



Številka: 35405-177/2019-6

Datum: 22. 8. 2019

Agencija Republike Slovenije za okolje izdaja na podlagi tretjega odstavka 14. člena Uredbe o organih v sestavi ministrstev (Uradni list RS, št. 35/15, 62/15, 84/16, 41/17, 53/17, 52/18, 84/18 in 10/19) in petega odstavka 51.a člena Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE) v predhodnem postopku za nameravani poseg: linija za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo, nosilcu nameravanega posega TPV d.o.o., Kandijska cesta 60, 8000 Novo mesto, ki ga zastopa direktor Ivan Erenda, naslednji

### **SKLEP**

1. Za nameravani poseg: linija za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo, na zemljišču v k.o. 1281 Šentlenart s parcelno št. 46, nosilcu nameravanega posega TPV d.o.o., Kandijska cesta 60, 8000 Novo mesto, ni potrebno izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.
2. V tem postopku stroški niso nastali.

### **Obrazložitev:**

Agencija Republike Slovenije za okolje, ki kot organ v sestavi Ministrstva za okolje in prostor opravlja naloge s področja varstva okolja (v nadaljevanju naslovni organ), je dne 10. 4. 2019 s strani nosilca nameravanega posega TPV d.o.o., Kandijska cesta 60, 8000 Novo mesto, ki ga zastopa direktor Ivan Erenda (v nadaljevanju nosilec nameravanega posega) prejela zahtevo za izvedbo predhodnega postopka za nameravani poseg: linija za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo, na zemljišču v k.o. 1281 Šentlenart s parcelno št. 46, v skladu z 51.a členom Zakona o varstvu okolja (Uradni list RS, št. 39/06-ZVO-1-UPB1, 49/09-ZMetD, 66/06-OdlUS, 33/07-ZPNačrt, 57/08-ZFO-1A, 70/08, 108/09, 48/12, 57/12, 92/13, 56/15, 102/15, 30/16, 61/17-GZ, 21/18-ZNOrg in 84/18-ZIURKOE, v nadaljevanju ZVO-1).

K zahtevi in njenim dopolnitvam z dne 11. 4. 2019, 22. 5. 2019 in 21. 8. 2019 je nosilec nameravanega posega priložil:

- potrdilo o plačilu upravne takse v višini 22,60 EUR z dne 9. 4. 2019,
- načrt linije za pranje aluminija – načrt dobavitelja linije,
- prikaz umestitve linije v obstoječo proizvodnjo – interni načrt,
- vlogo za prednostno obravnavo vloge z dne 21. 5. 2019,
- opis tehnološkega postopka in nameravanega posega z navedbo maksimalne proizvodne zmogljivosti naprav in industrijske čistilne naprave,
- čas gradnje oz. namestitve nove linije.

V skladu s prvim odstavkom 51.a člena ZVO-1 mora nosilec nameravanega posega v okolje iz tretjega odstavka 51. člena tega zakona od ministrstva zahtevati, da ugotovi, ali je za nameravani poseg treba izvesti presojo vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstveno soglasje. Pri ugotovitvi iz prvega odstavka 51.a člena ZVO-1 ministrstvo upošteva merila, ki se nanašajo na značilnosti nameravanega posega v okolje, njegovo lokacijo in značilnosti možnih vplivov posega na okolje.

Obveznost presoje vplivov na okolje se ugotavlja v skladu z Uredbo o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje (Uradni list RS, št. 51/14, 57/15 in 26/17).

V skladu s točko C Predelovalne dejavnosti, C.V Proizvodnja kovin in kovinskih izdelkov, C.V.6.1 Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je izvedba predhodnega postopka obvezna, kadar gre za druge naprave za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov, kjer skupen volumen kadi, v katerih poteka obdelava, presega 1 m<sup>3</sup>.

Nadalje je v skladu s točko E Okoljska infrastruktura, E.I Odpadki in odpadne vode, E.I.12 a Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, izvedba predhodnega postopka obvezna, kadar gre za industrijske čistilne naprave z zmogljivostjo čiščenja najmanj 50 m<sup>3</sup> odpadnih vod na dan.

Nosilec nameravanega posega se na lokaciji poslovne enote Brežice ukvarja z razrezom in preoblikovanjem cevi, sekanjem in preoblikovanjem žice, sestavo sklopov iz cevi, žic in odpreškov ter izdelavo strojev in opreme. Zaradi izteka starih projektov se bo del obstoječih tehnoloških procesov ukinit ali preselil na druge lokacije.

Predmet nameravanega posega je postavitve proizvodne linije za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo v obstoječ proizvodni objekt. Iz obstoječega proizvodnega objekta se predhodno umaknejo vse dejavnosti, ki se trenutno izvajajo na lokaciji poslovne enote Brežice. Linija za pranje aluminija bo obsegala površinsko čiščenje Al profilov, čiščenje odpadne vode na industrijski čistilni napravi in pripravo demi vode. Pralna linija bo imela 9 kadi z dimenzijami 1100 mm x 1700 mm x 600 mm in bo volumna 1100 l. Skupni volumen kadi, ki bodo vsebovale aktivne raztopine bo 2.475 l oz. 2,5 m<sup>3</sup>. Odpadne pralne raztopine in izpirne vode se bodo pred izpustom v kanalizacijo očistile na industrijski čistilni napravi z maksimalno zmogljivostjo čiščenja 72 m<sup>3</sup> odpadnih vod na dan.

Glede na to, da nameravani poseg obsega postavitev linije za pranje aluminija, kjer skupen volumen kadi, v katerih poteka obdelava znaša 2.475 l oz. 2,5 m<sup>3</sup> in postavitev industrijske čistilne naprave z zmogljivostjo čiščenja 72 m<sup>3</sup> odpadnih vod na dan, kar presega pragova, določena v točkah C.V.6.1 in E.I.12 a Priloge 1 Uredbe o posegih v okolje, za katere je treba izvesti presojo vplivov na okolje, je za nameravani poseg (t.j. njegovo obratovanje) treba izvesti predhodni postopek.

Predmet nameravanega posega je postavitev proizvodne linije za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo v obstoječ proizvodni objekt. Zunanje tlorisne dimenzije naprave za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo bodo 15,0 m x 6,3 m. Pretočna kapaciteta linije za pranje aluminija bo 12 potopov na uro in površinska kapaciteta bo 244 m<sup>2</sup> na uro. Masna kapaciteta bo 1200 kg na uro. Količina nastale odpadne vode iz pralne linije bo 0,7 m<sup>3</sup> na uro. Maksimalna zmogljivost industrijske čistilne naprave bo 3 m<sup>3</sup> na uro oz. 72 m<sup>3</sup> odpadnih vod na dan.

Proizvodna linija za pranje aluminija bo obsegala:

1. kad, ki bo vsebovala sredstvo za razmaščevanje, 4. kad, ki bo vsebovala sredstvo za pasiviranje, ostale kadi pa bodo namenjene samo za izpiranje v pretočni vodovodni vodi,
1. kad, ki bo namenjena za čiščenje in odmaščevanje aluminijastih delov,
2. in 3. kad, ki bo namenjena za izpiranje v pretočni vodovodni vodi,
4. kad, ki bo namenjena za odstranjevanje oksidov s površine aluminija, predvidena je uporaba kislega čistila – jedkalnega sredstva,
5. in 6. kad, ki bosta namenjeni za izpiranje v pretočni vodovodni vodi,
7. kad, ki bo namenjena za izpiranje v demineralizirani vodi,
8. in 9. kad, ki bo namenjena za toplozračno sušenje predmetov. Skupni volumen kadi, ki bodo vsebovale aktivne raztopine bo 2.475 l oz. 2,5 m<sup>3</sup>. Vse kadi za razmaščevanje, jedkanje in izpiranje bodo izdelane iz PP in ojačane z jeklenimi profili. Kadi za sušenje bosta izdelani iz nerjavečega jekla. Transport obdelovancev iz ene kadi v drugo bo avtomatski.

Industrijska čistilna naprava:

Vse odpadne vode iz pralne naprave (delovne raztopine in izpirne vode) se bodo pred izpustom v kanalizacijo očistile na industrijski čistilni napravi, ki bo postavljena neposredno ob pralni liniji. Odpadne vode se bodo zbirale v zbirnem bazenu  $V = 5 \text{ m}^3$ . S pomočjo črpalk se bodo odpadne vode prečrpavale v bazen za šaržno obdelavo ( $V = 3 \text{ m}^3$ ), kamor se bodo dodajala sredstva za obdelavo odpadnih vod (HCl, Apneno mleko in flokulant). Iz obdelovalnega bazena se bo periodično črpalo v filter prešo, kjer se bo blato ožemalo. Filtrat se bo spuščal preko končne kontrole pH v kanalizacijski jašek, odpadni mulj pa se bo ločeno zbiral kot odpad. Zmogljivost industrijske čistilne naprave bo 3 m<sup>3</sup> odpadnih vod na uro oz. 72 m<sup>3</sup> odpadnih vod na dan.

Priprava demineralizirane vode:

Priprava demineralizirane vode bo potekala po postopku ionske izmenjave. Krogotočna naprava bo sestavljena iz zbiralnika obtočne vode, ki je opremljen z nivojnim stikalom, dovodom vode in črpalkama, tlačnega filtra, dveh vej z eno kationsko in eno anionsko kolono, cevne baterije z večpotnimi ventili z vgrajeno vodno črpalko, ventili in merilci pretoka za vodo. V koloni napolnjeni s kationsko izmenjevalno smolo se bo vršila zamenjava v vodi prisotnih kationov (Ca, Mg, Na) z ekvivalentno količino vodikovih ionov, v koloni napolnjeni z anionsko smolo pa anioni (bikarbonat, sulfat, klorid) z ekvivalentno količino OH-ionov. Iz naprave izhaja voda s prevodnostjo pod 100  $\mu\text{S cm}^{-1}$ . Prevodnost se bo merila na izstopu iz anionskega izmenjevalca. Meritev prevodnosti bo nadzorovala kvaliteto DEMI vode in pokazala izčrpanost ionskih izmenjevalcev. V primeru, ko prevodnost naraste nad želeno vrednostjo, bo potrebna regeneracija ionskih izmenjevalcev veje, ki je v delovanju. Druga veja se bo postavila v delovanje. Za regeneracijo kationskega izmenjevalca bo predvidena tehnična 32 % solna kislina (HCl), za regeneracijo anionskega izmenjevalca pa natrijeva lužina (NaOH).

Regeneracija ionskih izmenjevalcev:

Regeneracija posameznega izmenjevalca se bo vršila po naslednjih tehnoloških korakih: povratno izpiranje je postopek s katerim se smola zvrtniči in tako razrahlja. Z rahljanjem se doseže, da se regeneracijsko sredstvo pri uvajanju enakomerno razporedi.

Uvajanje regeneracijskega sredstva se bo vršilo preko vodne črpalke vgrajene v več potni ventil. Vodna črpalka sesa regeneracijsko sredstvo in ga istočasno razredčuje na želeno koncentracijo. Izpodrivanje regeneracijskega sredstva se bo vršilo z majhnim pretokom vode, enakim, kot pri uvajanju regeneracijskega sredstva. Na ta način se izognejo dolgemu času izpiranja posebej pri regeneracijski lužini, ki se zelo težko izpira. Izpiranje je postopek za odstranjevanje preostalega regeneracijskega sredstva iz ionskih izmenjevalcev. Izpiranje pri

kationskem izmenjevalcu se bo vršilo glede na čas, pri anionskem izmenjevalcu pa glede na prevodnost. Demineralizirana voda iz krogotočne naprave bo odtekala na porabnike – izpirne kadi.

Odpadna voda iz priprave demineralizirane vode in regeneracije ionskih izmenjevalcev se bo odvajala v industrijsko čistilno napravo. Linija za pranje aluminija bo postavljena v lovilnem bazenu, iz katerega ne bo mogoč iztok v kanalizacijo. V primeru nezgodnega izpusta se bodo vse razlite tekočine prečrpale v zbirni bazen industrijske čistilne naprave. Skladiščenje kemikalij za potrebe linije in čistilne naprave bo umeščeno neposredno ob liniji in bo postavljeno v skladu s Pravilnikom o tehničnih in organizacijskih ukrepih za skladiščenje nevarnih kemikalij (Uradni list RS, št. 23/18). Čas gradnje oz. postavitve nove linije za pranje aluminija in industrijske čistilne naprave bo 3 mesece, začetek obratovanja pa je predviden februarja 2020.

Naslovni organ je na podlagi prejete dokumentacije in v skladu s Prilogo 2 Uredbe o posegih v okolje ugotovil, da za nameravani poseg glede na njegove značilnosti, lokacijo in možne vplive ni treba izvesti presoje vplivov na okolje in pridobiti okoljevarstvenega soglasja.

Naslovni organ je tako ugotovil:

1. Značilnosti posega v okolje:

- Velikost in zasnova celotnega posega: proizvodna linija za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo bo postavljena v obstoječ proizvodni objekt na lokaciji poslovne enote Brežice. Linija za pranje aluminija bo obsegala površinsko čiščenje Al profilov, čiščenje odpadne vode na industrijski čistilni napravi in pripravo demi vode. Zunanje dimenzije naprave za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo bodo 15,0 m x 6,3 m. Tehnološka oprema za razmaščevanje, čiščenje odpadnih vod in pripravo DEMI vode bo nameščena v prostoru tlorisnih dimenzij 7,0 m x 15,0 m in višino prostora 6,3 m. Pralna linija bo imela 9 kadi, z dimenzijami 1100 mm x 1700 mm x 600 mm in bo volumna 1100 l. Skupni volumen kadi, ki bodo vsebovale aktivne raztopine bo 2.475 l oz. 2,5 m<sup>3</sup>. Pretočna kapaciteta linije za pranje aluminija bo 12 potopov na uro in površinska kapaciteta bo 244 m<sup>2</sup> na uro. Masna kapaciteta bo 1200 kg na uro. Količina nastale odpadne vode iz pralne linije bo 0,7 m<sup>3</sup> na uro. Maksimalna zmogljivost industrijske čistilne naprave bo 3 m<sup>3</sup> na uro oz. 72 m<sup>3</sup> odpadnih vod na dan. Vsi zunanji gabariti (zunanje tlorisne dimenzije, višina in globina ter površina gradbišča) obstoječega proizvodnega objekta se z nameravanim posegom ne bodo spremenili. Zasnova nameravanega posega je razvidna iz predhodno navedenega opisa. Nameravani poseg ne obsega gradbenih del in na obravnavni lokaciji še ne obratuje.
- Skupni učinek z drugimi obstoječimi oziroma dovoljenimi posegi: lokacija nameravanega posega je znotraj proizvodnega objekta v lasti nosilca nameravanega posega. Zunanje dimenzije že zgrajenega objekta znotraj obstoječega industrijskega kompleksa se ne povečujejo. Zaradi izteka starih projektov se bo del obstoječih tehnoloških procesov ukinit ali preselil na druge lokacije.
- Uporaba naravnih virov, zlasti tal, prsti, vode in biotske raznovrstnosti: v času obratovanja nameravanega posega se bo rabila voda iz javnega vodovoda. Ocenjena letna poraba vode za tehnološki proces je 5.000 m<sup>3</sup> in za komunalne namene (sanitarije) 4.000 m<sup>3</sup>.

- Nastajanje odpadkov: v času postavitve linije za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo bodo nastajale le manjše količine embalaže, ki se bo ločeno zbirale do predaje pooblaščenemu zbiralcu ali predelovalcu.  
V času obratovanja nameravanega posega bodo pri industrijski čistilni napravi nastajali naslednji odpadki: 19 08 13 – mulj iz čistilne naprave, 15 01 10 – embalaža, ki vsebuje ostanke nevarnih snovi, 15 02 02 – absorbenti, filtrirna sredstva, 15 01 01 – papirna embalaža, 15 01 02 plastična embalaža, 15 01 03 – lesena embalaža, 15 01 04 – kovinska embalaža in 20 03 01 – komunalni odpadki.
- Emisije onesnaževal ter druge motnje zdravja, počutja ali kakovosti življenja: v času obratovanja: emisije onesnaževal v zrak in vode.
- Tveganje povzročitve večjih nesreč po predpisih, ki urejajo varstvo okolja, in naravnih nesreč, tudi tistih, ki so v skladu z znanstvenimi spoznanji lahko posledica podnebnih sprememb: pri obratovanju nameravanega posega se ne bodo uporabljale snovi, ki bi lahko povzročile nastanek večje nesreče.
- Tveganje za zdravje ljudi: nameravani poseg ne predstavlja tveganja za zdravje ljudi.

## 2. Lokacija posega v okolje:

- Namenska in dejanska raba zemljišč: nameravani poseg se nahaja znotraj obstoječega proizvodnega objekta. Zemljišče nameravanega posega se ureja z Odlokom o spremembah in dopolnitvah Odloka o prostorskih ureditvenih pogojih za območje občine Brežice (Uradni list RS, št. 47/11), ki je glede na osnovno namensko rabo prostora opredeljeno kot območje gospodarske cone (IG) in območje stanovanjske površine (SS). Po dejanski namenski rabi pa je zemljišče na območju nameravanega posega opredeljeno kot pozidano in sorodno zemljišče (3000).
- Sorazmerne pogostosti, razpoložljivosti, kakovosti in regenerativne sposobnosti naravnih virov (vključno s tlemi, vodo in biotsko raznovrstnostjo) na območju in njegovem podzemlju (zlasti vodovarstvenih območij pitne vode, varovanih kmetijskih zemljišč, najboljših gozdnih rastišč in območij mineralnih surovin v javnem interesu): lokacija nameravanega posega se ne nahaja na območju varovanih kmetijskih zemljišč, niti na območjih mineralnih surovin v javnem interesu, niti na območju najboljših gozdnih zemljišč. Lokacija nameravanega posega se nahaja znotraj obstoječe proizvodne hale, ki sicer leži na zemljišču, katerega severni del posega na širše območje z manj strogim vodovarstvenim režimom z oznako VVO III (3. režim, 3. kategorija).
- Absorpcijske sposobnosti naravnega okolja, pri čemer se s posebno pozornostjo obravnavajo naslednja območja tj. vodna in priobalna zemljišča, zemljišča na varstvenih in ogroženih območjih po predpisih, ki urejajo vode, zlasti mokrišča, obrežna območja, rečna ustja, obalna območja in morsko okolje; gorska in gozdna območja; območja, varovana po predpisih, ki urejajo ohranjanje narave; območja, na katerih je že ugotovljena čezmerna obremenitev okolja ali se predvideva, da je okolje čezmerno obremenjeno; gosto poseljena območja; krajine in območja zgodovinskega, kulturnega ali arheološkega pomena, zlasti območja, varovana po predpisih, ki urejajo varstvo kulturne dediščine: lokacija nameravanega posega se ne nahaja na poplavnem, erozijskem, plazljivem in plazovitem območju. Prav tako se lokacija nameravanega posega ne nahaja na območju površinskih vodotokov in na zemljiščih z naravovarstvenimi statusi, niti na območju gozdnih rezervatov ali varovalnih gozdov. Nameravani poseg se prav tako ne nahaja na območju enot nepremične kulturne dediščine na podlagi 9. člena Zakona o varstvu kulturne

dediščine (Uradni list RS, št. 16/08, 123/08, 8/11 - ORZVKD, 90/12, 111/13, 32/16 in 21/18 – ZNOrg).

3. Vrsta in značilnosti možnih učinkov:

- Emisije snovi v zrak in toplogrednih plinov: pri nameravanem posegu se gradbena dela ne bodo izvajala, saj bo linija za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo postavljena v obstoječ proizvodni objekt. V času gradnje emisije snovi v zrak in toplogrednih plinov ne bodo nastajale, izjema bodo le izpušni plini iz dostavnih vozil, ki pa bodo kratkotrajni.

V času obratovanja nameravanega posega bodo nastajale emisije onesnaževal v zrak v obliki izpusta odpadnega zraka iz pralne linije. Za pranje se bodo uporabljale alkalne snovi brez prisotnosti topil ali drugih organskih spojin. Sušenje pa bo potekalo z vročim zrakom, ki se ga segreva s pomočjo električnih grelcev. V industrijskem objektu je tudi obstoječ hladilno – prezračevalni sistem, ki bo redno tehnično pregledan. Po začetku obratovanja bodo opravljene prve meritve emisij snovi v zrak v skladu z določili Uredbe o emisijah snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09 in 50/13). V času obratovanja bodo nastajale emisije snovi v zrak in toplogrednih plinov tudi kot posledica prometa oz. parkiranih vozil zaposlenih in strank. V času gradnje in obratovanja nameravanega posega bodo emisije snovi v zrak in toplogrednih plinov manj pomembne.

- Emisije snovi v vode in tla: pri nameravanem posegu se gradbena dela ne bodo izvajala, saj bo linija za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo postavljena v obstoječ proizvodni objekt. V času gradnje bi lahko nastajale emisije snovi v tla v primeru izrednega dogodka npr. razlita goriva iz dostavnih vozil. Prezemni prostor za dostavna vozila bo opremljen z absorpcijskimi sredstvi, delavci pa bodo seznanjeni z načinom ukrepanja ob tovrstnih nesrečah. Ob upoštevanju navedenega bo vpliv nameravanega posega na emisije snovi v vode in tla manj pomemben.

V času obratovanja nameravanega posega bodo vse odpadne vode iz pralne linije speljane na industrijsko čistilno napravo, kjer se bodo najprej očistile in nato odvajale v kanalizacijsko omrežje, ki se zaključi s centralno čistilno napravo Brežice (CČN). Po čiščenju odpadne vode na industrijski čistilni napravi bodo le-te ustrezale določilom Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15). Maksimalna zmogljivost industrijske čistilne naprave bo 3 m<sup>3</sup> odpadne vode na uro oz. 72 m<sup>3</sup> odpadne vode na dan. Letno bo v proizvodnem procesu nastalo 3.500 m<sup>3</sup> odpadne vode oz. 0,7 m<sup>3</sup> odpadne vode na uro ob upoštevanju delovanja industrijske čistilne naprave 5.000 ur na leto. Na iztoku iz industrijske čistilne naprave se bo pred izpustom v kanalizacijsko omrežje izvajala pH kontrola in obratovalni monitoring v skladu z določili Pravilnika o prvih meritvah in obratovalnem monitoringu odpadnih voda (Uradni list RS, št. 94/14 in 98/15). Za proizvodno napravo se bo izdelal poslovnik in redno vodil obratovalni dnevnik. Pri postavitvi pralne linije se morajo upoštevati vsi ukrepi navedeni v 13. in 14. členu Uredbe o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadnih voda v vode in javno kanalizacijo (Uradni list RS, št. 64/12, 64/14 in 98/15). Komunalne odpadne vode iz sanitarij se bodo odvajale ločeno v kanalizacijo. Lokacija nameravanega posega se nahaja znotraj obstoječega proizvodnega objekta, ki sicer leži na zemljišču, katerega severni del posega na širše območje z manj strogim vodovarstvenim režimom z oznako VVO III (3. režim, 3. kategorija). Tla v proizvodnem objektu so nepropustne

izvedbe in premazana z epoksi premazom. Vsa oprema za pranje aluminija in industrijska čistilna naprava bo nameščena v ločenem prostoru z lovilnim bazenom za zadrževanje slučajnih odpadnih vod. Vse snovi, ki se bodo uporabljale v proizvodnji in za delovanje industrijske čistilne naprave se bodo skladiščile v skladišču z ustreznimi lovilnimi posodami. Skladišče mora biti urejeno v skladu z določili Pravilnika o tehničnih in organizacijskih ukrepih za skladiščenje nevarnih kemikalij (Uradni list RS, št. 23/18). Glede na vse navedeno, se vpliv nameravanega posega v času gradnje in obratovanja na emisije snovi v vode in izpuste snovi v tla ocenjuje kot manj pomemben.

- Ravnanje z odpadki: v času postavitve linije za pranje aluminija skupaj z industrijsko čistilno napravo bodo nastajale le manjše količine embalaže, ki se bo ločeno zbirala do predala pooblaščenemu zbiralcu ali predelovalcu.  
V času obratovanja nameravanega posega bodo pri industrijski čistilni napravi nastajali naslednji odpadki: 19 08 13 – mulj iz čistilne naprave, 15 01 10 – embalaža, ki vsebuje ostanke nevarnih snovi, 15 02 02 – absorbenti, filtrirna sredstva, 15 01 01 – papirna embalaža, 15 01 02 plastična embalaža, 15 01 03 – lesena embalaža, 15 01 04 – kovinska embalaža in 20 03 01 – komunalni odpadki. Za vse oddane odpadke se bodo izdali evidenčni listi in vodila se bo evidenca o nastalih odpadkih. Z vsemi odpadki se bo ravnalo v skladu z določili Uredbe o odpadkih (Uradni list RS, št. 37/15 in 69/15). Tudi za nastale dodatne količine odpadkov se bo uporabil obstoječ sistem, tj. ločeno zbiranje na obstoječem pokritem prostoru za odpadke in oddaja pooblaščenemu zbiralcu za posamezne vrste odpadkov. Mešane komunalne odpadke bo odvažalo Javno podjetje Komunala Brežice d.o.o..
- Hrup: nameravani poseg se nahaja v območju IV. stopnje varstva pred hrupom, ki velja za gospodarske cone. Mejne ravni hrupa, ki ga lahko povzroča posamezni vir hrupa, znašajo 75 dBA podnevi in 65 dBA ponoči. Mejne vrednosti kazalcev hrupa, določenih v Uredbi o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18) ne bodo preseženi. Zaradi postavitve nameravanega posega bo hrup začasen in omejen na notranje prostore obstoječega proizvodnega objekta. Najbližji stanovanjski objekt je na naslovu Cesta bratov Cerjakov 9 in je od nameravanega posega oddaljen ca. 70 m. Glede na to, da se bodo dela izvajala v notranjih prostorih obstoječega proizvodnega objekta in kratek čas (3 mesece), se ocenjuje, da pred najbližjim objektom z varovanimi prostori ne bodo presežene mejne ravni za III. stopnjo varstva pred hrupom. Ugotovljeno je bilo, da glavni vir hrupa prihaja iz cestnega omrežja. Glede na dejstvo, da se bo dejavnost izvajala znotraj obstoječega proizvodnega objekta, se tovrstni vpliv, v času obratovanja nameravanega posega ocenjuje kot manj pomemben.
- Raba vode: v času obratovanja nameravanega posega se bo rabila voda iz javnega vodovodnega omrežja. Ocenjena letna poraba vode za potrebe tehnološkega procesa je 5.000 m<sup>3</sup> in za komunalne namene (sanitarije) 4.000 m<sup>3</sup> na leto.
- Drugi vplivi posega, upoštevajoč merila za ugotavljanje, ali je za poseg v okolje treba izvesti presojo vplivov na okolje, ki so v prilogi 2 Uredbe o posegih v okolje, ne bodo pomembni.

Na podlagi zgoraj navedenih dejstev naslovni organ v skladu z določili 51.a člena ZVO-1 ugotavlja, da za nameravani poseg ni treba izvesti presoje vplivov na okolje ter pridobiti


okoljevarstveno soglasje, saj nameravani poseg ne bo imel pomembnih vplivov na okolje, zato je bilo odločeno, kot izhaja iz 1. točke izreka tega sklepa.

V skladu z določbami petega odstavka 213. člena v povezavi s 118. členom Zakona o splošnem upravnem postopku (Uradni list RS, št. 24/06-ZUP-UPB2, 105/06-ZUS-1, 126/07, 65/08, 8/10 in 82/13) je bilo potrebno v izreku tega sklepa odločiti tudi o stroških postopka. Glede na to, da v tem postopku stroški niso nastali, je bilo odločeno, kot izhaja iz 2. točke izreka tega sklepa.

**Pouk o pravnem sredstvu:** Zoper ta sklep je dovoljena pritožba na Ministrstvo za okolje in prostor, Dunajska cesta 48, 1000 Ljubljana, v roku 15 dni od dneva vročitve tega sklepa. Pritožba se vloži pisno ali poda ustno na zapisnik pri Agenciji Republike Slovenije za okolje, Vojkova cesta 1b, 1000 Ljubljana. Za pritožbo se plača upravna taksa v višini 18,10 EUR. Upravno takso se plača v gotovini ali drugimi veljavnimi plačilnimi instrumenti in o plačilu predloži ustrezno potrdilo.

Upravna taksa se lahko plača na podračun javnofinančnih prihodkov z nazivom: Upravne takse – državne in številko računa: 0110 0100 0315 637 z navedbo reference: 11 25518-7111002-00435419.

Postopek vodila:

  
Mojca Holozan  
višja svetovalka II



  
mag. Suzana Rak Zavasnik  
podsekretarka

Vročiti:

- nosilcu nameravanega posega: TPV d.o.o., Kandijska cesta 60, 8000 Novo mesto - osebno.

Poslati:

- enotni državni portal e-uprava;
- Inšpektorat Republike Slovenije za okolje in prostor, Inšpekcija za okolje in naravo, Dunajska cesta 58, 1000 Ljubljana – po elektronski pošti (gp.irsop@gov.si);
- Občina Brežice, Cesta prvih borcev 18, 8250 Brežice – po elektronski pošti (obcina.brezice@brezice.si).